



Presse-Information

12. Dezember 2023

## Der innovativste und stärkste SL aller Zeiten

- Mit E PERFORMANCE Hybridantrieb 600 kW (816 PS) Systemleistung und bis zu 1.420 Nm Systemdrehmoment
- Serienmäßig mit Wankstabilisierung, Allradantrieb, Hinterachslenkung und Keramik-Hochleistungs-Verbundbremsanlage
- Umfangreiche Individualisierungsmöglichkeiten einschließlich MANUFAKTUR Programm

Affalterbach. Mercedes-AMG krönt die SL-Baureihe mit dem neuen SL 63 S E PERFORMANCE (Kraftstoffverbrauch gewichtet, kombiniert 7,7 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet, kombiniert 11,5 kWh/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet, kombiniert 175 g/km)<sup>1</sup>. Der 4,0-Liter-V8-Biturbomotor und die AMG Electric Drive Unit erzeugen zusammen eine Systemleistung von 600 kW (816 PS) und ein maximales Systemdrehmoment von bis zu 1.420 Nm. Damit ist das neue Modell der stärkste SL aller Zeiten. Und er ist bereits die fünfte Baureihe mit der AMG-spezifischen E PERFORMANCE Hybrid-Technologie. Das sofortige Ansprechen des Elektroantriebs, der schnelle Drehmomentaufbau und die lineare Leistungsentfaltung ermöglichen ein beeindruckendes Fahrerlebnis. Die Beschleunigung von 2,9 Sekunden auf 100 km/h und die Höchstgeschwindigkeit von 317 km/h unterstreichen den souveränen Auftritt. Systeme wie das AMG ACTIVE RIDE CONTROL Fahrwerk mit aktiver Wankstabilisierung und die aktive Hinterachslenkung stellen eine große Spreizung zwischen Komfort und Fahrdynamik sicher.

„Der SL ist seit jeher eine Ikone im Mercedes-Benz Portfolio. Diesen Status transferiert die aktuellste Version des legendären Roadsters in die Zukunft. Allen voran der neue SL 63 S E PERFORMANCE, der mit seiner innovativen Technologie das leistungsstärkste Mitglied innerhalb der SL-Familie darstellt. Unseren Kunden bieten wir mit diesem einzigartigen Konzept neben überlegenen Fahrleistungen auch die Möglichkeit des rein elektrischen Fahrens. Weitreichende Ausstattungsmöglichkeiten und die verwendeten hochwertigen Materialien machen den SL darüber hinaus zu einem der exklusivsten Roadster auf dem Markt – ein echter Traumwagen.“

Michael Schiebe, Vorsitzender der Geschäftsführung der Mercedes-AMG GmbH und  
Leiter Geschäftsbereiche Mercedes-Benz G-Klasse & Mercedes Maybach

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Werte sind die ermittelten WLTP-CO<sub>2</sub>-Werte i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt.

## **E PERFORMANCE: Verbrennungsmotor vorn, E-Maschine im Heck**

Auch im SL 63 S E PERFORMANCE ist der AMG 4,0-Liter-V8-Biturbomotor an der Vorderachse mit einer Electric Drive Unit an der Hinterachse kombiniert. Sie integriert einen 150 kW (204 PS) starken, permanent erregten Synchron-Elektromotor mit einem elektrisch geschalteten Zweigang-Getriebe sowie einem mechanischen Hinterachs-Sperrdifferenzial. Die leichte High Performance Batterie ist ebenfalls im Heck über der Hinterachse platziert. Diese kompakte Auslegung ergibt zahlreiche Vorteile. Der Elektromotor wirkt direkt auf die Hinterachse und kann damit seine Kraft unmittelbar in Vortrieb umsetzen. Das sorgt für den Extra-Boost beim Anfahren, Beschleunigen oder Überholen. Bei zunehmendem Schlupf an der Hinterachse überträgt sich die Antriebskraft des Elektromotors bedarfsgerecht auch auf die Vorderräder. Die mechanische Verbindung des vollvariablen Allradantriebs AMG Performance 4MATIC+ ermöglicht dies mittels Kardanwelle und Antriebswellen der Vorderräder. Die Positionierung an der Hinterachse verbessert die Gewichts- sowie die Achslastverteilung im Fahrzeug und bildet so die Basis für das überzeugende Handling.

## **Inspiziert von der Formel 1™, entwickelt in Affalterbach: die AMG High Performance Batterie**

Die Entwicklung des Lithium-Ionen-Energiespeichers ist von Technologien inspiriert, die sich in den Formel 1™ Hybrid-Rennwagen des Mercedes-AMG Petronas F1 Teams bewährt haben. Die AMG High Performance Batterie bietet hohe, häufig hintereinander abrufbare Leistung. Dies steigert die Gesamtleistung des SL-Roadsters. Hinzu kommen die schnelle Energieaufnahme und die hohe Leistungsdichte. Die High Performance Batterie bietet eine Kapazität von 6,1 kWh, 70 kW Dauerleistung und 150 kW Spitzenleistung. Die Ladung erfolgt über das installierte 3,7 kW On-Board-Ladegerät mit Wechselstrom an Ladestation, Wallbox oder Haushaltssteckdose. Die Batterie ist auf schnelle Leistungsabgabe und -aufnahme ausgelegt und nicht auf eine möglichst hohe Reichweite. Dennoch ermöglichen 13 km rein elektrische Fahrt (EAER) einen praxisgerechten Aktionsradius.

Grundlage für die hohe Performance der AMG 400-Volt-Batterie ist die Direktkühlung: Ein High-Tech-Kühlmittel umströmt alle 560 Zellen und kühlt diese einzeln. Jede Batterie braucht für die optimale Leistungsabgabe eine definierte Temperatur. Wird der Energiespeicher zu kalt oder zu heiß, verliert er zeitweise spürbar an Kraft oder muss heruntergeregelt werden, um bei zu hohen Wärmegraden keinen Schaden zu nehmen. Eine gleichmäßige Temperierung der Batterie hat daher entscheidenden Einfluss auf ihre Performance, Lebensdauer und Sicherheit.

## **Betriebsstrategie: elektrische Kraft stets abrufbar**

Die grundlegende Betriebsstrategie ist vom Hybrid-Powerpack des Mercedes-AMG Petronas Formel 1 Rennwagens abgeleitet. Wie in der Königsklasse des Motorsports steht immer dann maximaler Vortrieb zur Verfügung, wenn der Fahrer ihn benötigt – um beispielsweise kraftvoll aus Kurven herausbeschleunigen zu können oder beim Überholen. Über hohe Rekuperationsleistungen und bedarfsgerechtes Nachladen lässt sich die elektrische Kraft stets abrufen und häufig reproduzieren. Das eigenständige Batteriekonzept ermöglicht dabei den optimalen Kompromiss zwischen maximaler Fahrdynamik und Effizienz. Alle Komponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt: Der Performance-Zugewinn ist unmittelbar erleb- und messbar.

Die acht AMG DYNAMIC SELECT Fahrprogramme „Electric“, „Battery Hold“, „Comfort“, „Glätte“, „Sport“, „Sport+“, „RACE“, und „Individual“ sind exakt auf die neue Antriebstechnologie zugeschnitten. Sie bieten ein weit gespreiztes Fahrerlebnis – von effizient bis dynamisch. Die Fahrprogramme passen wichtige Parameter wie das Ansprechverhalten von Antrieb und Getriebe, die Lenkungscharakteristik, die Fahrwerksdämpfung oder den Sound an. Die Programme lassen sich über die AMG Taste und das Zentraldisplay in der Mittelkonsole oder über die AMG Lenkradtasten anwählen.

Gewöhnlich startet der Performance-Hybrid lautlos („Silent Mode“) im Fahrprogramm „Comfort“ mit dem Einschalten des Elektromotors. Im Kombiinstrument signalisiert das Icon „Ready“ die Fahrbereitschaft. Zusätzlich ertönt als akustische Rückmeldung der Fahrbereitschaft ein kraftvoll-sonorer, AMG-typischer Start-

Up-Sound, der über die Fahrzeuglautsprecher in den Innenraum abgestrahlt wird. Ein leichter Tritt auf das Fahrpedal genügt, und schon setzt sich der AMG Performance Hybrid in Bewegung.

### **Rekuperation in vier Stufen wählbar**

Weil sich die High Performance Batterie durch die Direkt-Kühlung stets im optimalen Temperaturfenster von rund 45 Grad befindet, lässt sich auch die Rekuperation optimieren. Normalerweise erhitzt sich eine Batterie bei hoher Rekuperationsleistung stark, so dass die Energierückgewinnung eingeschränkt werden muss. Die Rekuperation beginnt, wenn der Fahrer den Fuß vom Fahrpedal nimmt, also bereits im Schubbetrieb ohne Berührung des Bremspedals. Dabei lädt die Batterie, und es entsteht ein Bremsmoment. Die Radbremsen werden geschont oder müssen je nach Rekuperationsstufe und Verkehrslage gar nicht betätigt werden.

Der Fahrer kann vier unterschiedlich starke Rekuperationsleistungen an der rechten AMG Lenkradtaste auswählen. Das gilt in allen Fahrprogrammen mit Ausnahme von „Glätte“. In der höchsten Stufe ist das so genannte „One-Pedal“-Fahren möglich. Dabei kann über 100 kW Leistung in die Batterie zurückgespeist werden. Weiterer Vorteil der Rekuperation: Bei steilen Bergabfahrten wird das Fahrzeug nicht schneller. Das System funktioniert wie eine Motorbremse.

### **Optische Modifikation weisen auf den E PERFORMANCE Antrieb hin**

Exklusives Erkennungsmerkmal des neuen Spitzenmodells der SL-Baureihe ist die Heckpartie. Neu sind hier die integrierte Plug-in-Ladeklappe und die rot hinterlegte Modellbezeichnung. Hinzu kommen außen geriffelte Trapez-Doppelendrohrblenden. Seitlich weist die Kotflügel-Plakette „E PERFORMANCE“ auf den exklusiven Antrieb hin. Serienmäßig rollt der Hybrid auf 20 Zoll großen AMG Leichtmetallrädern im Vielspeichen-Design. Sie sind aerodynamisch optimiert, schwarz matt lackiert und glanzgedreht. Die Dimensionen betragen an der Vorderachse 265/40 R 20 auf 9,5 J x 20 und an der Hinterachse 295/35 R 20 auf 11 J x 20.

Wie bei der gesamten Baureihe sind auch für die Hybrid-Version zahlreiche Lacke und individuelle Ausstattungsdetails erhältlich. Auch das MANUFAKTUR Programm mit einer umfangreichen Auswahl an Exterieur- und Interieur-Personalisierungen steht zur Verfügung. Neu und exklusiv ist die MANUFAKTUR Farbe orange flame. Das Exterieur-Design lässt sich unter anderem mit zahlreichen Optik-Paketen weiter akzentuieren. Hinzu kommen 20- und 21-Zoll-Leichtmetall- und Schmiederäder in verschiedenen Farbvarianten.

### **Fahrerorientiertes Interieur mit umfangreichen Auswahlmöglichkeiten**

Das Interieur bedient die sportliche Zielgruppe ebenso wie Kunden, die auf höchsten Komfort Wert legen. Die Cockpit-Gestaltung bis hin zum Hochformatdisplay in der Mittelkonsole ist auf den Fahrer oder die Fahrerin fokussiert und überzeugt mit einem harmonischen Gesamteindruck. Das praxisgerechte Maßkonzept mit 2+2 Sitzen bietet großzügige Platzverhältnisse im Innenraum.

Eines von vielen Highlights im Innenraum sind die elektrisch verstellbaren AMG Sportsitze. Sie kombinieren guten Seitenhalt mit hohem Langstreckenkomfort. Noch sportlicher sind die optionalen AMG Performance-Sitze mit integrierten Kopfstützen und Belüftungsöffnungen in den Sitzlehnen. Drei Massageprogramme sorgen für hervorragenden Langstreckenkomfort. Dieser lässt sich noch weiter steigern: Das ENERGIZING Paket Plus kombiniert Sitzfunktionen und Lichtstimmungen zu entspannenden Komfortprogrammen.

Die große Auswahl an Sitzbezügen spiegelt die Bandbreite von komfortablen bis zu performanceorientierten Ausstattungen wider. Ein- und zweifarbige Leder Nappa gehört ebenso dazu wie besonders edles MANUFAKTUR Polster Leder Nappa mit Rautensteppung. Die sportliche Seite betont die Kombination aus Leder Nappa mit Mikrofaser MICROCUT und Kontrastziernähten in Gelb oder Rot.

### **MBUX-Multimediasystem mit Hybrid-spezifischen Anzeigen**

Das MBUX Multimediasystem (Mercedes-Benz User Experience) ist intuitiv zu bedienen und lernfähig. Es enthält im SL 63 S E PERFORMANCE zahlreiche AMG- und Hybrid-spezifische Anzeigen und Funktionen. Exklusive Menüpunkte wie beispielsweise „AMG Performance“ unterstreichen den sportlichen Charakter. Auch die Hybridtechnik lässt sich optisch erleben: Hochwertige Grafiken visualisieren den Leistungsfluss des Antriebssystems. Drehzahl, Leistung, Drehmoment und Temperatur der Elektromaschine lassen sich ebenfalls aufrufen.

### **Aktive Aerodynamik neu abgestimmt**

Feinschliff erhielt auch die aktive Aerodynamik. Sie ist an die elektrifizierte Antriebstechnologie angepasst. Zum ausgewogenen Fahrverhalten trägt das aktive Aerodynamik-Element bei, das sich im Unterboden vor dem Motor verbirgt. Es ist beim SL-Topmodell serienmäßig an Bord. Dieses Carbon-Profil ist eine exklusive AMG Entwicklung und durch Patente geschützt. Es reagiert auf die Stellung der AMG Fahrprogramme und fährt bei einer Geschwindigkeit von 80 km/h automatisch circa 40 Millimeter nach unten aus. Dadurch wird der sogenannte Venturi-Effekt erzeugt, der den Wagen zusätzlich an die Fahrbahn saugt und den Auftrieb an der Vorderachse reduziert.

Eine weitere aktive Komponente ist der nahtlos in den Heckdeckel integrierte, ausfahrbare Heckspoiler. Er verändert seine Stellung je nach Fahrzustand. Das AMG Aerodynamik-Team hat für den SL 63 S E PERFORMANCE die Steuerungssoftware an die höhere Leistung angepasst und zahlreiche Parameter modifiziert. Sie beziehen die Fahrgeschwindigkeit, die Längs- und Querbeschleunigung und die Lenkgeschwindigkeit in die Berechnung ein. Der Spoiler nimmt ab 80 km/h fünf neue Winkelstellungen ein, um entweder die Fahrstabilität zu optimieren oder den Luftwiderstand zu verringern.

### **AMG ACTIVE RIDE CONTROL Fahrwerk mit semi-aktiver Wankstabilisierung**

Ebenfalls serienmäßig ist das AMG ACTIVE RIDE CONTROL Fahrwerk mit semi-aktiver Wankstabilisierung. Die in Zug- und Druckstufe einstellbaren Verdrängungsdämpfer erhalten zusätzlich semi-aktive, miteinander verschaltete Hydraulikelemente. Sie ersetzen den herkömmlichen Drehstab-Stabilisator. Mit dieser Technologie wird es möglich, die Wankbewegungen des Aufbaus zu reduzieren und eine große Spreizung der Fahrprogramme darzustellen. Die hydraulische Verschaltung der Dämpferkammern an allen vier Rädern erfolgt über entsprechende Leitungen und die Stellventile innerhalb der adaptiven Dämpfer.

Die Verbindung der vier Federbeine und die Druckregulierung von Pumpe und Schaltventilen erlauben eine sehr breite Wankfederrate bei gleichzeitig reduzierten Wankbewegungen. Bildlich gesprochen: Jeder Drehstab von null bis steif lässt sich automatisch darstellen. Im Alltag erhöht dies den Komfort, weil selbst einseitig auftretende Unebenheiten individuell ausgeglichen werden. Bei dynamischer Kurvenfahrt mindert die Hydraulik zudem aktiv den Sturzverlust. Dank der resultierenden hohen Sturzsteifigkeit lenkt der Roadster sehr präzise ein.

Bei Geradeausfahrt wird abhängig von Fahrprogramm und Fahrsituation das System komplett geöffnet. Einseitige Hindernisse, die sonst zu Wankbewegungen führen, gleicht das System aus. Fahrer und Passagiere erleben ein deutlich komfortableres Fahrgefühl. Die reduzierten Wankbewegungen bei Kurvenfahrt zahlen gleichermaßen in den Komfort wie in die Fahrdynamik ein. Auch die Ausprägung des Fahrverhaltens in den einzelnen Fahrprogrammen lässt sich noch stärker zwischen Komfort und Sport spreizen.

### **Aktive Hinterachslenkung vereint Agilität und Stabilität**

Auch der SL 63 S E PERFORMANCE ist serienmäßig mit einer aktiven Hinterachslenkung ausgestattet. Abhängig von der Geschwindigkeit lenken die Hinterräder entweder in die entgegengesetzte (bis 100 km/h) oder in die gleiche (schneller als 100 km/h) Richtung der Vorderräder. Das System ermöglicht damit gleichermaßen ein agiles und stabiles Fahrverhalten. Das sind Eigenschaften, die ohne Hinterachslenkung im

Gegensatz zueinander stehen. Weitere Vorteile sind die leichtere Fahrzeug-Beherrschbarkeit im Grenzbereich sowie weniger Lenkaufwand, weil die Übersetzung der Vorderradlenkung direkter ist.

### Gut dosierbar und standfest: die AMG Keramik Hochleistungs-Verbundbremsanlage

Entsprechend der extremen Leistungswerte und der damit verbundenen Performance kommt serienmäßig die AMG Keramik Hochleistungs-Verbundbremsanlage mit bronzefarbenen 6-Kolben-Festsätteln vorne und 1-Kolben-Faustsätteln hinten zum Einsatz. Im Vergleich zu AMG Modellen mit reinem Verbrennungsmotor ist sie größer dimensioniert: Die Karbon-Keramik-Bremsscheiben an der Vorderachse messen 420 x 40 Millimeter, an der Hinterachse 380 x 32 Millimeter. Die Bremsanlage überzeugt mit sehr kurzen Bremswegen sowie höchster Standfestigkeit und Fadingstabilität bei starker Beanspruchung. Zudem punktet sie mit einer hohen Lebensdauer. Der leichte Werkstoff spart zusätzlich Gewicht und reduziert die ungefederten Massen.

### Die Daten im Überblick

	Mercedes-AMG SL 63 S E PERFORMANCE
Systemleistung	600 kW (816 PS)
Systemdrehmoment <sup>1</sup>	1.080-1.420 Nm
Verbrennungsmotor	4,0-Liter-V8 mit Direkteinspritzung und Biturbo-Aufladung
Hubraum	3.982 cm <sup>3</sup>
Max. Leistung Verbrennungsmotor	450 kW (612 PS) bei 5.750-6.500 1/min
Max. Drehmoment Verbrennungsmotor	850 Nm bei 2.500-4.500 1/min
Max. Leistung Elektromotor	150 kW (204 PS)
Max. Drehmoment Elektromotor	320 Nm
Antrieb	Allradantrieb AMG Performance 4MATIC+ mit vollvariabler Momentenverteilung
Getriebe	AMG SPEEDSHIFT MCT 9G
Kraftstoffverbrauch gewichtet, kombiniert	7,7 l/100 km <sup>2</sup>
CO <sub>2</sub> -Emissionen gewichtet, kombiniert	175 g/km <sup>2</sup>
Stromverbrauch gewichtet	11,5 kWh/100 km <sup>2</sup>
Energiekapazität	6,1 kWh
Elektrische Reichweite	13 km (EAER)
Beschleunigung 0-100 km/h	2,9 s
Höchstgeschwindigkeit	317 km/h

<sup>1</sup> Gesamtsystem, je nach Gangkombination

<sup>2</sup> Die angegebenen Werte sind die ermittelten WLTP-CO<sub>2</sub>-Werte i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt.

### Kontakt:

Koert Groeneveld, Tel.: +49 (0) 160 8614747, [koert.groeneveld@mercedes-benz.com](mailto:koert.groeneveld@mercedes-benz.com)

Catrin Dunz-Ludwig, Tel.: +49 (0) 176 30997855, [catrin.dunz-ludwig@mercedes-benz.com](mailto:catrin.dunz-ludwig@mercedes-benz.com)

Weitere Informationen von **Mercedes-AMG** sind auf [www.mercedes-amg.com](http://www.mercedes-amg.com) verfügbar.

Presse-Informationen und Digitale Services für Journalisten und Multiplikatoren finden Sie auf unserer **Onlineplattform Mercedes-Benz Media** unter [media.mercedes-benz.com](http://media.mercedes-benz.com). Über aktuelle Themen und Ereignisse rund um Mercedes-Benz Cars & Vans informiert Sie zudem unser **X-Kanal @MB\_Press** unter [www.twitter.com/MB\\_Press](http://www.twitter.com/MB_Press).

### **Mercedes-Benz AG im Überblick**

Die Mercedes-Benz AG ist Teil der Mercedes-Benz Group AG mit insgesamt rund 170.000 Beschäftigten weltweit und verantwortet das globale Geschäft von Mercedes-Benz Cars und Mercedes-Benz Vans. Ola Källenius ist Vorsitzender des Vorstands der Mercedes-Benz AG. Der Fokus des Unternehmens liegt auf der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Pkw und Vans sowie fahrzeugnahen Dienstleistungen. Darüber hinaus strebt das Unternehmen die führende Position bei Elektromobilität und Fahrzeug-Software an. Das Produktportfolio umfasst die Marke Mercedes-Benz Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach und G-Klasse mit ihren vollelektrischen Modellen sowie Produkte der Marke smart. Die Marke Mercedes me bietet Zugang zu den digitalen Diensten von Mercedes-Benz. Die Mercedes-Benz AG gehört weltweit zu den größten Herstellern von Luxus-Pkw. Im Jahr 2022 wurden rund zwei Millionen Pkw und 415.300 Vans abgesetzt. In diesen beiden Geschäftsfeldern entwickelt die Mercedes-Benz AG das weltweite Produktionsnetzwerk mit rund 35 Produktionsstandorten auf vier Kontinenten kontinuierlich weiter und richtet sich dabei auf die Anforderungen der Elektromobilität aus. Parallel dazu wird das globale Batterie-Produktionsnetzwerk auf drei Kontinenten auf- und ausgebaut. Nachhaltigkeit ist das Leitprinzip der Mercedes-Benz Strategie und bedeutet für das Unternehmen, dauerhaft Wert für alle Stakeholder zu schaffen: für Kunden, Beschäftigte, Investoren, Geschäftspartner und die Gesellschaft als Ganzes. Grundlage dafür ist die nachhaltige Unternehmensstrategie der Mercedes-Benz Group. Damit übernimmt das Unternehmen Verantwortung für die wirtschaftlichen, ökologischen und sozialen Auswirkungen seiner Geschäftstätigkeit und hat die gesamte Wertschöpfungskette im Blick.

Als international tätiges Unternehmen zählen Chancengleichheit, Vielfalt, Offenheit und Respekt zu den Grundüberzeugungen von Mercedes-Benz. Dies zeigen wir in der Art und Weise wie wir denken, handeln und kommunizieren. Grundsätzlich schließen alle gewählten Begriffe selbstverständlich alle Geschlechter und Identitäten ein.



Press Information  
December 12, 2023

## The most innovative and powerful SL of all time

- With E PERFORMANCE hybrid drive 600 kW (816 HP) system output and up to 1,420 Nm system torque
- Roll stabilisation, all-wheel drive, rear-axle steering and ceramic high-performance composite brake system as standard
- Extensive customisation options including MANUFAKTUR programme

Affalterbach. Mercedes-AMG crowns the SL series with the new SL 63 S E PERFORMANCE (weighted fuel consumption, combined 7.7 l/100 km; weighted power consumption, combined 11.5 kWh/100 km; weighted CO<sub>2</sub> emissions, combined 175 g/km)<sup>1</sup>. The 4.0-litre V8 biturbo engine and the AMG Electric Drive Unit together generate a system output of 600 kW (816 hp) and a maximum system torque of up to 1,420 Nm. This makes the new model the most powerful SL of all time. And it is already the fifth series with the AMG-specific E PERFORMANCE hybrid technology. The immediate response of the electric drive, the rapid build-up of torque and the linear power delivery enable an impressive driving experience. The acceleration to 100 km/h in 2.9 seconds and the top speed of 317 km/h underline the confident appearance. Systems such as the AMG ACTIVE RIDE CONTROL suspension with active roll stabilisation and active rear-axle steering ensure a widespread between comfort and driving dynamics.

“The SL has always been an icon in the Mercedes-Benz portfolio. The latest version of the legendary roadster transfers this status into the future. First and foremost is the new SL 63 S E PERFORMANCE, which, with its innovative technology, is the most powerful member of the SL family. With this unique concept, we offer our customers not only superior performance but also the option of all-electric driving. Extensive equipment options and the high-quality materials used also make the SL one of the most exclusive roadsters on the market - a real dream car.”

Michael Schiebe, CEO of Mercedes-AMG GmbH and  
Head of Mercedes-Benz G-Class & Mercedes Maybach divisions

### **E PERFORMANCE: Combustion engine at the front, electric motor at the rear**

In the SL 63 S E PERFORMANCE, the AMG 4.0-litre V8 biturbo engine on the front axle is also combined with an electric drive unit on the rear axle. It integrates a 150 kW (204 hp), permanently excited synchronous electric motor with an electrically switched two-speed transmission and a mechanical rear axle limited-slip differential. The lightweight high-performance battery is also located in the rear above the rear axle. This compact design results in numerous advantages. The electric motor acts directly on the rear axle and can

---

<sup>1</sup> The values given are the determined WLTP CO<sub>2</sub> values in accordance with Article 2 No. 3 Implementing Regulation (EU) 2017/1153. The fuel consumption values were calculated based on these values. The electricity consumption was determined based on Regulation 2017/1151/EU.

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | P +49 711 17 0 | F +49 711 17 2 22 44 | [dialog@mercedes-benz.com](mailto:dialog@mercedes-benz.com) | [www.mercedes-benz.com](http://www.mercedes-benz.com)

Mercedes-Benz AG, Stuttgart, Germany | Domicile and Court of Registry: Stuttgart, Commercial Register No.: 762873  
Chairman of the Supervisory Board: Bernd Pischetsrieder  
Board of Management: Ola Källenius, Chairman; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

The figures are provided in accordance with the German regulation “PKW-EnVKV” and apply to the German market only. Further information on official fuel consumption figures and the official specific CO<sub>2</sub> emissions of new passenger cars can be found in the EU guide “Information on the fuel consumption, CO<sub>2</sub> emissions and energy consumption of new cars”, which is available free of charge at all sales dealerships, from DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH and at [www.dat.de](http://www.dat.de).

therefore convert its power more directly into propulsion. This provides an extra boost when starting off, accelerating, or overtaking. As slip on the rear axle increases, the driving force of the electric motor is also transferred to the front wheels as required. The mechanical connection of the fully variable AMG Performance 4MATIC+ all-wheel drive makes this possible via the cardan shaft and drive shafts of the front wheels. The positioning on the rear axle improves the weight and axle load distribution in the vehicle and thus forms the basis for convincing handling.

### **Inspired by Formula 1™, developed in Affalterbach: the AMG High Performance battery**

The development of the lithium-ion energy storage is inspired by technologies proven in the Formula 1™ hybrid racing cars of the Mercedes-AMG Petronas F1 Team. The AMG High Performance battery offers high performance that can often be used one after the other. This increases the overall performance of the SL Roadster. Added to this is the rapid energy consumption and high power density. The high-performance battery offers a capacity of 6.1 kWh, 70 kW continuous power and 150 kW peak power. Charging takes place via the installed 3.7 kW on-board charger with alternating current at a charging station, wallbox or household socket. The battery is designed for fast power delivery and consumption and not for the longest possible range. Nevertheless, 13 km of purely electric travel (EAER) enables a practical operating radius.

The basis for the high performance of the AMG 400-volt battery is direct cooling: a high-tech coolant flows around all 560 cells and cools them individually. Every battery needs a defined temperature for optimal power delivery. If the energy storage device becomes too cold or too hot, it temporarily loses noticeable power or must be turned down so as not to be damaged if the temperature is too high. A uniform temperature control of the battery therefore has a decisive influence on its performance, service life and safety.

### **Operating strategy: electrical power always available**

The basic operating strategy is derived from the hybrid power pack of the Mercedes-AMG Petronas Formula 1™ racing car. As in the premier class of motorsport, maximum propulsion is always available when the driver needs it - for example, to be able to accelerate powerfully out of corners or when overtaking. The electrical power can always be accessed and frequently reproduced through high recuperation performance and demand-based recharging. The independent battery concept enables the optimal compromise between maximum driving dynamics and efficiency. All components are perfectly coordinated with each other: the increase in performance can be experienced and measured immediately.

The eight AMG DYNAMIC SELECT driving programmes “Electric”, “Battery Hold”, “Comfort”, “Smoothness”, “Sport”, “Sport+”, “RACE”, and “Individual” are precisely tailored to the new drive technology. They offer a wide range of driving experiences - from efficient to dynamic. The driving programmes adapt important parameters such as the response of the drive and transmission, the steering characteristic, the chassis damping or the sound. The programmes can be selected using the AMG button and the central display in the centre console or the AMG steering wheel buttons.

The performance hybrid usually starts silently (“Silent Mode”) in the “Comfort” driving programme when the electric motor is switched on. The “Ready” icon in the instrument cluster signals that the vehicle is ready to drive. In addition, a powerful, sonorous, AMG-typical start-up sound is heard as acoustic feedback on the readiness to drive, which is radiated into the interior via the vehicle speakers. A light step on the accelerator pedal is enough and the AMG Performance Hybrid starts moving.

### **Recuperation can be selected in four stages**

Because the high-performance battery is always in the optimal temperature window of around 45 degrees thanks to direct cooling, recuperation can also be optimised. Normally, a battery heats up a lot when the recuperation output is high, so energy recovery must be limited. Recuperation begins when the driver takes his foot off the accelerator pedal, i.e. in coasting mode without touching the brake pedal. This charges the



battery and creates a braking torque. The wheel brakes are protected or, depending on the recuperation level and traffic situation, do not need to be activated at all.

The driver can select four different levels of recuperation power using the right AMG steering wheel button. This applies to all driving programmes except for “Smoothness”. In the highest level, so-called “one-pedal” driving is possible. Over 100 kW of power can be fed back into the battery. Another advantage of recuperation: the vehicle does not become faster when driving steeply downhill. The system works like an engine brake.

### **Visual modifications indicate the E PERFORMANCE drive**

The exclusive identifying feature of the new top model in the SL series is the rear section. What's new here is the integrated plug-in loading flap and the model name highlighted in red. There are also grooved trapezoidal twin tailpipe trims on the outside. The “E PERFORMANCE” fender badge on the side indicates the exclusive drive. As standard, the hybrid rolls on 20-inch multi-spoke AMG light-alloy wheels. They are aerodynamically optimised, painted matt black with a high-sheen finish. The dimensions on the front axle are 265/40 R 20 on 9.5 J x 20 and on the rear axle 295/35 R 20 on 11 J x 20.

As with the entire series, numerous paints and individual equipment details are also available for the hybrid version. The MANUFAKTUR programme with an extensive selection of exterior and interior customisation is also available. The MANUFAKTUR colour orange flame is new and exclusive. The exterior design can be further accentuated with numerous appearance packages, among other things. There are also 20- and 21-inch light alloy and forged wheels in various colour variants.

### **Driver-focused interior with extensive choice options**

The interior serves the sporty target group as well as customers who value maximum comfort. The cockpit design right down to the portrait format display in the centre console is focused on the driver and impresses with a harmonious overall impression. The practical dimensional concept with 2+2 seats offers generous space in the interior.

One of many highlights in the interior are the electrically adjustable AMG sports seats. They combine good lateral support with high long-distance comfort. The optional AMG performance seats with integrated headrests and ventilation openings in the seat backs are even sportier. Three massage programmes ensure excellent long-distance comfort. This can be increased even further: The ENERGIZING Package Plus combines seating functions and lighting moods to create relaxing comfort programmes.

The large selection of seat covers reflects the range from comfortable to performance-oriented features. One- and two-tone Nappa leather is included, as is the particularly elegant MANUFAKTUR upholstery in Nappa leather with diamond quilting. The sporty side is emphasised by the combination of Nappa leather with MICROCUT microfibre and contrasting topstitching in yellow or red.

### **MBUX multimedia system with hybrid-specific displays**

The MBUX multimedia system (Mercedes-Benz User Experience) is intuitive to use and capable of learning. The SL 63 S E PERFORMANCE contains numerous AMG and hybrid-specific displays and functions. Exclusive menu items such as “AMG Performance” underline the sporty character. Hybrid technology can also be experienced visually: high-quality graphics visualise the power flow of the drive system. The speed, power, torque and temperature of the electric machine can also be called up.

### **Active aerodynamics re-tuned**

The active aerodynamics were also fine-tuned. It is adapted to electrified drive technology. The active aerodynamic element, which is hidden in the underbody in front of the engine, contributes to balanced driving behaviour. It is standard on the SL top model. This carbon profile is an exclusive AMG development and

protected by patents. It reacts to the position of the AMG driving programmes and automatically extends downwards by around 40 millimetres at a speed of 80 km/h. This creates the so-called Venturi effect, which additionally sucks the car onto the road and reduces the lift on the front axle.

Another active component is the extendable rear spoiler seamlessly integrated into the boot lid. It changes its position depending on the driving condition. The AMG aerodynamics team has adapted the control software for the SL 63 S E PERFORMANCE to the higher performance and modified numerous parameters. They include the driving speed, the longitudinal and lateral acceleration, and the steering speed in the calculation. From speeds of 80 km/h, the spoiler adopts five new angular positions to either optimise driving stability or reduce air resistance.

#### **AMG ACTIVE RIDE CONTROL suspension with semi-active roll stabilisation**

Also standard is the AMG ACTIVE RIDE CONTROL suspension with semi-active roll stabilisation. The displacement dampers, which can be adjusted in rebound and compression, also have semi-active, interconnected hydraulic elements. They replace the conventional torsion bar stabiliser. This technology makes it possible to reduce body roll movements and provide a wide range of driving programmes. The hydraulic connection of the damper chambers on all four wheels takes place via appropriate lines and the control valves within the adaptive dampers.

The connection of the four spring struts and the pressure regulation of the pump and switching valves allow a very wide roll spring rate while at the same time reducing rolling movements. To put it figuratively: every torsion bar from zero to rigid can be represented automatically. This increases comfort in everyday life because even unevenness on one side is compensated for individually. When cornering dynamically, the hydraulics also actively reduce camber loss. Thanks to the resulting high camber rigidity, the roadster steers very precisely.

When driving straight ahead, the system opens completely depending on the driving programme and driving situation. The system compensates for one-sided obstacles that would otherwise lead to rolling movements. Drivers and passengers experience a significantly more comfortable driving experience. The reduced rolling movements when cornering contribute equally to comfort and driving dynamics. The characteristics of the driving behaviour in the individual driving programmes can also be further differentiated between comfort and sport.

#### **Active rear-axle steering combines agility and stability**

The SL 63 S E PERFORMANCE is also equipped with active rear-axle steering as standard. Depending on the speed, the rear wheels steer either in the opposite direction (up to 100 km/h) or in the same direction (faster than 100 km/h) as the front wheels. The system therefore enables both agile and stable driving behaviour. These are characteristics that contrast with each other without rear-axle steering. Further advantages include easier vehicle control at the limit and less steering effort because the front wheel steering ratio is more direct.

#### **Easy to control and stable: the AMG ceramic high-performance composite brake system**

In keeping with the extreme performance values and the associated performance, the AMG ceramic high-performance composite brake system, with bronze-coloured 6-piston fixed calipers at the front and 1-piston floating calipers at the rear, comes as standard. Compared to AMG models with a pure combustion engine, it is larger in size: the carbon ceramic brake discs measure 420 x 40 millimetres on the front axle and 380 x 32 millimetres on the rear axle. The braking system impresses with very short braking distances as well as maximum stability and fading stability under heavy use. It also scores points with its long service life. The lightweight material saves additional weight and reduces unsprung masses.

## Data overview

	Mercedes-AMG SL 63 S E PERFORMANCE
System performance	600 kW (816 hp)
System torque	1,080–1,420 Nm
Internal combustion engine <sup>1</sup>	4.0-litre V8 with direct injection and biturbo charging
Displacement	3,982 cm <sup>3</sup>
Max. power combustion engine	450 kW (612 hp) at 5,750–6,500 rpm
Max. torque internal combustion engine	850 Nm at 2,500–4,500 rpm
Max. power electric motor	150 kW (204 hp)
Max. torque electric motor	320 Nm
Drive	AMG Performance 4MATIC+ all-wheel drive with fully variable moment distribution
Transmission	AMG SPEEDSHIFT MCT 9G
Weighted fuel consumption, combined	7.7 l/100 km <sup>2</sup>
Weighted CO <sub>2</sub> emissions, combined	175 g/km <sup>2</sup>
Power consumption weighted	11.5 kWh/100 km <sup>2</sup>
Energy capacity	6.1 kWh
Electric range	13 km (EAER) km
Acceleration 0-100 km/h	2.9 s
Top speed	317 km/h

### Contact:

Koert Groeneveld, Tel.: +49 (0) 160 8614747, [koert.groeneveld@mercedes-benz.com](mailto:koert.groeneveld@mercedes-benz.com)

Catrin Dunz-Ludwig, Tel.: +49 (0) 176 30997855, [catrin.dunz-ludwig@mercedes-benz.com](mailto:catrin.dunz-ludwig@mercedes-benz.com)

Further information about **Mercedes-AMG** is available at [www.mercedes-amg.com](http://www.mercedes-amg.com).

Press information and digital services for journalists and multipliers can be found on our

**Mercedes-Benz Media online platform** at [media.mercedes-benz.com](http://media.mercedes-benz.com). Learn more about current topics and events related to Mercedes-Benz Cars & Vans on our **@MB\_Press X channel**

at [www.twitter.com/MB\\_Press](http://www.twitter.com/MB_Press).

### Mercedes-Benz AG at a glance

Mercedes-Benz AG is part of the Mercedes-Benz Group AG with a total of around 170,000 employees worldwide and is responsible for the global business of Mercedes-Benz Cars and Mercedes-Benz Vans. Ola Källenius is Chairman of the Board of Management of Mercedes-Benz AG. The company focuses on the development, production and sales of passenger cars, vans and vehicle-related services. Furthermore, the company aspires to be the leader in the fields of electric mobility and vehicle software. The product portfolio comprises the Mercedes-Benz brand with Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, and G-Class with their all-electric models as well as products of the smart brand. The Mercedes me brand offers access to the digital services from Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG is one of the world's largest manufacturers of luxury passenger cars. In 2022 it sold around two million passenger cars and 415,300 vans. In its two business segments, Mercedes-Benz AG is continually expanding its worldwide production network with around 35 production sites on four continents, while gearing itself to meet the requirements of electric mobility. At the same time, the company is constructing and extending its global battery production network on three continents. As sustainability is the guiding principle of the Mercedes-Benz strategy and for the company itself, this means creating lasting value for all stakeholders: for customers, employees, investors, business partners and society as a whole. The basis for this is the sustainable business strategy of the Mercedes-Benz Group. The company thus takes responsibility for the economic, ecological and social effects of its business activities and looks at the entire value chain.

<sup>1</sup> Overall system, depending on the gear combination

<sup>2</sup> The values given are the determined WLTP CO<sub>2</sub> values in accordance with Art. 2 No. 3 Implementing Regulation (EU) 2017/1153. The fuel consumption values were calculated based on these values. The electricity consumption was determined based on Regulation 2017/1151/EU.